

ES

**La periodicidad de las revisiones del ánodo de magnesio depende directamente de la naturaleza de las aguas de cada zona. En ningún caso se debe demorar por un periodo superior a un año, pudiendo ser éste inferior.**

**Con el fin de asegurar la realización de estas operaciones recomendamos la suscripción de un contrato de mantenimiento. El correcto mantenimiento de los aparatos nos proporcionará un rendimiento energético óptimo.**

### ▶▶ 3.2.1. Cámara de combustión

- ▶ Soltar los 6 tornillos de sujeción (19 ①) de la puerta de fundición (19 ②) para retirarla.
- ▶ Limpiar los conductos de evacuación de gases (19 ③) con un cepillo de alambre quitando todos los residuos.
- ▶ Retirar los residuos de la cámara de combustión (19 ④).
- ▶ Montar nuevamente la puerta de fundición.

### ▶▶ 3.3. Códigos de averías

FR

**La périodicité des révisions de l'anode de magnésium dépend directement de la nature des eaux de chaque zone. Ne jamais laisser passer plus d'un an et même cette période peut être inférieure. Elle doit être au maximum d'un an.**

**Afin de pouvoir contrôler tous ces points nous vous conseillons de souscrire un contrat d'entretien. Un bon entretien permettra un rendement énergétique optimal.**

### ▶▶ 3.2.1. Chambre de combustion

- ▶ Enlever 6 vis de fixation (19 ①) de la fonte (19 ②) pour la retirer.
- ▶ Nettoyer les conduits d'évacuation de gaz (19 ③) avec une brosse métallique en enlevant les résidus.
- ▶ Retirer les résidus de combustion (19 ④).
- ▶ Remonter à nouveau la porte en fonte.

### ▶▶ 3.3. Codification des pannes

PT

**A periodicidade das revisões dos ânodos de magnésio depende directamente da natureza das águas de cada zona. Em nenhum caso deve-se demorar por um período superior a um ano. Este período de tempo pode ser inferior.**

**Com o objectivo de garantir a realização destas tarefas, recomendamos a assinatura de um contrato de manutenção. A correcta manutenção dos aparatos dará um rendimento energético óptimo.**

### ▶▶ 3.2.1. Câmara de combustão

- ▶ Solte os 6 parafusos de sujeição (19 ①) da porta de fundição (19 ②) para retirá-la.
- ▶ Limpe os tubos de escape de gases (19 ③) com uma escova de arame eliminando com ela todos os resíduos existentes.
- ▶ Elimine os resíduos da câmara de combustão (19 ④).
- ▶ Monte novamente a porta de fundição.

### ▶▶ 3.3. Códigos de avarias

		Led de señalización Led de signalisation Led de sinalização	Contrôle de polarité Contrôle polarité Controle de polaridade	Anomalie de la sonde de priorité de ACS Panne sonde priorité ECS Anomalia na sonda de prioridade de ACS	Anomalie en la presión de llenado Anomalie dans la pression de remplissage Anomalia na pressão de abastecimento	Anomalie de la sonde de calefacción Anomalie dans la sonde de chauffage Anomalia da sonda de caleção	Anomalie de la sonde de ACS Anomalie dans la sonde de ACS Anomalia da sonda de ACS	Anomalie de la sonde externe Anomalie dans la sonde externe Corte e por demasiado de seguridad Couture du thermostat de sécurité Corte mediante thermostat de segurança > 95°C - >3,3 bar	
LD3									
LD2									
LD1									
LD	LD80	3,0	80						
	LD70	2,5	70						
	LD60	2,0	60						
	LD50	1,5	50						
	LD40	1,0	40						
	LD30	0,5	30						
	Parpadeo alternativo Clignotant alternatif Pisca-pisca alternativo		Encendido Allumage Aceso		Parpadeo lento Clignotant lent Pisca-pisca lento		Parpadeo rápido Clignotant rapide Pisca-pisca rápido		Indistinto Indifférent Indistinto